



# DELTA T - SM 150T

SENSOR DE HUMEDAD Y TEMPERATURA MULTIFUNCIONAL, ALTAMENTE PRECISO

## DESCRIPCIÓN:

El sensor Delta T mide el contenido de humedad y temperatura del suelo y sustrato totalmente integrado con el sistema de monitoreo en tiempo real uManage. El cuerpo plástico sellado del dispositivo se une a dos varillas de detección directamente insertadas en el suelo y/o sustrato para permitir lecturas muy precisas.

## PUNTOS DESTACADOS Y BENEFICIOS

- Confiable
- Preciso a  $\pm 3\%$
- Resistente a la intemperie y puede ser enterrado
- Fácil instalación a profundidad en orificios previstos y fácil extracción para el mantenimiento
- Baja sensibilidad a la salinidad
- Excelente estabilidad
- Perturbación mínima del suelo
- Adaptable a todos los tipos de suelo y/o sustrato

## CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONALIDAD

- Conector impermeable a IP68
- Buena inmunidad eléctrica
- Elección de opciones en sistema de cableado
- Capacidades opcionales del sensor: Temperatura



## INSTALACIÓN TÍPICA



Instalación de superficie y mediciones puntuales

Instalación alternativa en profundidad

## DETALLES DE PEDIDO

CLAVE NETAFIM	DESCRIPCIÓN
74730-000010	NB-SOIL MOISTURE SENSOR SM150T KIT
77100-004448	PG-9 CABLE GLAND

Nota: Los tres números en conjunto se consideran un solo equipo.

Para obtener más información, consulte nuestro soporte de pre-venta a través de: [cmt.support@netafim.com](mailto:cmt.support@netafim.com) o visite [www.netafim-latinamerica.com](http://www.netafim-latinamerica.com)